

Екорур W, HW, S и HS

Описание

Екорур W, HW, S и HS представляют собой двухкомпонентные полиуретановые смолы, полученные после смешивания компонента А (смесь полиолов и антипиренов) и компонента В (полимерный изоцианат MDI с добавками) в объемном соотношении 1: 1. Свойство смолы позволяет использовать их в различных геологических и горнодобывающих условиях.

Область применения

- укрепление обводненной и водоносной породы;
- тампонирующее и укрепление водоносных зон;
- изоляция с целью защиты от притока воды, например, от воды, находящейся под сильным давлением на дамбах, в паркингах, тоннелях метро, коллекторах, подвалах;
- санация обводненных подземных сооружений.

Принцип действия

Смола после перемешивания компонентов (в соотношении объема 1: 1) в статическом смесителе нагнетается через пакер (инъекционную трубку), контактируя с водой вспенивается. Вспененная смола вытесняется в трещины под давлением непрерывно поступающей новой смолы, которая при отсутствии воды, не вспениваясь, затвердевает и превращается в плотный, непористый материал, таким образом, укрепляет и уплотняет область инъектирования. В результате формируется водонепроницаемая оболочка.

Основные преимущества:

- высокая адгезионная способность к породам и бетону;
- высокая прочность на сжатие и изгиб;
- получение высокой прочности в течение короткого времени;
- очень хорошая проникающая способность;
- хорошая гидроизоляция и газоизоляция;
- способность применять в средах с различным содержанием влаги;
- не увеличивает риск возникновения эндогенного пожара;
- возможность применения в методе «Long Distance Pumping» (LDP) - перекачка на большие расстояния (компоненты и насос расположены на расстоянии до 5000 м от области применения).

Механические свойства

Екорур W, HW, S и HS	
Мак температура реакции, °С	> 150
Прочность на сжатие (не вспененный продукт), МПа	> 80
Прочность на изгиб (не вспененный продукт), МПа	> 60
Воспламеняемость	самозатухающий
Электростатические свойства	рассеивающие

Параметры реакции

Екорур	W	HW	S	HS
Время реакции, сек	30–300	20–120	30–300	30–1200
Фактор вспенивания	1 - 5	1 - 5	1 - 10	1 - 10

Указанные данные получены на основании лабораторных исследований.

Характеристики продукта

	Екорур W, HW, S и HS	
	комп. А	комп. В
Плотность при 25°С, кг/м ³	~1100	~1200
Температура вспышки, °С	> 150	> 150
Вязкость, МПа*с	< 500	< 500

Форма поставки

Компоненты смолы упаковываются в канистры емкостью 20 или 30 литров. После согласования с заказчиком материал может поставляться в альтернативных упаковках (например, 200 литров баррелей или 1000 литров).

Условия и срок хранения:

Не менее двенадцати месяцев от даты выпуска при условии хранения в сухом месте при температуре 10-30°С.

Если продукт охладился до низких температур, то для обработки его необходимо подогреть до температуры не менее 15°С.