

Geoflex

Описание

Geoflex прочная, туго пластичная не вспенивающаяся двухкомпонентная силикатная смола для инъекционных работ.

Область применения

- Укрепление скальных и разрыхленных горных пород;
- Укрепление строительных фундаментов, кирпичных кладок и др.;
- Зарепление анкеров;
- Бесфундаментное крепление оборудования;
- Множество других специальных областей применения.

Описание компонентов

Geoflex компонент А – специальный силикат натрия с добавками.

Geoflex компонент Б – модифицированный полиизоцианат, который придает гибкость реакционному составу.

Принцип действия

Смола после перемешивания компонентов нагнетается через пакер (инъекционную трубку), в массив под давлением 60-90 бар. Реакция компонентов начинается в смесителе, а полное отверждение смеси происходит через 3-4 минуты после смешения компонентов.

Основные преимущества:

- Отвержденная смола эластична и способна деформироваться под влиянием нагрузок при сохранении своей несущей способности;
- Объем смолы после реакции компонентов не увеличивается, что не приводит к повышению трещиноватости и разрушению упрочняемого массива;
- Не реагирует с водой;
- Благодаря своей эластичности рассеивает энергию деформации при сдвиге;
- Высокая устойчивость к кислотам, щелочам, солям и многим органическим растворителям.

Механические свойства

		через 15мин.	через 1ч	через 7дней	через 28дней
Адгезия, 3мм щель		4,3	3,7	4,5	4,7
Эластичность, 3мм щель	Н/мм	560	270	300	350
E-Modul	Н/мм2			250	

Параметры реакции

	Geoflex
Время начала реакции при 15°C	2'00"±30"
Время окончания реакции	3'45"±35"
Температура реакции, °C	98
Фактор вспенивания	1
Конечное состояние	Твердое эластичное

Характеристики продукта

	Geoflex комп.А	Geoflex комп.Б
Плотность при 25°C, кг/м ³	1480 ± 30	1140 ± 30
Цвет	бесцветный	коричневый
Температура воспламенения, °C	не воспламеняется	> 170
Вязкость при 15°C, МПа*с	260 ± 30	150 ± 30

Форма поставки

Geoflex компонент А — пластиковая канистра 35 кг;
Geoflex компонент В — пластиковая канистра 30 кг.

Условия и срок хранения:

Не менее 12 месяцев при соблюдении температуры хранения 10-30°C. Допускается транспортировка материалов при температуре до - 40°C с последующим хранением в теплых условиях.

Компоненты смолы должны обязательно прогреваться перед применением не менее 24 часов при температуре не ниже +20°C. Необходимо избегать локального перегрева стенок канистр.