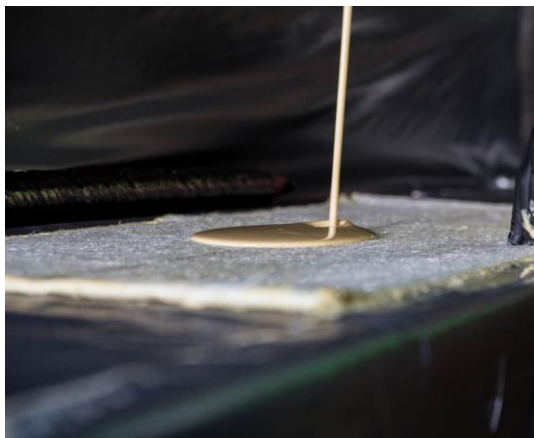


CarboLith PL



Описание

CarboLith PL - не образующая пену эластифицированная трехкомпонентная смола с хорошей адгезией к влажным поверхностям, время отверждения которых может быть скорректировано путем добавления компонента С. Применяется для создания коротких бандажей при локальном ремонте канализационных труб.

Область применения

- пропитывание стекловолоконных матов (Advantex) и полиэфирных волокон;
- отличная адгезия к влажной поверхности;
- не пенится, даже в присутствии воды;
- отверждение в тонких слоях;
- имеет высокую устойчивость к агрессивной воде, кислотам и щелочным растворам, не гидролизуется.

Основные преимущества:

- быстрое применение (время цикла около 60 мин);
- не выделяет запаха;
- высокая адгезионная прочность;
- высокая химическая устойчивость.

Технические данные:

Данная информация основана на лабораторных величинах. На практике они могут варьировать из-за теплообмена между смолой и нижележащей поверхностью, из-за свойств поверхности и других факторов. Таким образом, срок годности зависит от материала, время снятия опалубки зависит от окружающей температуры.

Свойства реакции:

Соотношение компонентов А:В:С	100:200:3.0 (по объему)	
Начальная температура, С ⁰	15	20

Жизнеспособность (растекание), мин	10	8
Время для нанесения, мин	20	10
Время отверждения, мин	60	50

Механические свойства:

Кольцевая жесткость (верхнее давление) *, кПа	140
Испытание модульного верхнего давления, МПа	9000
Кольцевая жесткость (верхнее давление), кратко-срочно** (SO), кПа	2,6
Испытание модульного верхнего давления, краткосрочно**, МПа	14500
Испытание модульного верхнего давления, 400 d **, МПа	8800
Прочность на изгиб, осевое МПа	140
Модуль упругости при изгибе, осевое МПа	5600
Прочность на изгиб, радиальное МПа	120
Модуль упругости при изгибе, радиальное МПа	5500
Адгезия (труба) МПа	2,2÷3,3

*Труба внут.д. 150 мм, толщина бандажа 4 мм; ** Труба внут.д. 300 мм, толщина бандажа 4 мм
Величины взяты из указанных сертификаций, рассматривать их как ориентировочные величины.

Свойства компонентов:

	Компонент «А»	Компонент «В»	Компонент «С»
Плотность при 25 ⁰ С, кг/м ³	1490±50	1130±40	1120±40
Цвет	бесцветный	черно-коричневый	светло-коричневый
Значение рН	12-13	-	12-13
Температура реакции, С ⁰	отсутствует	>200	100
Вязкость при 25 ⁰ С, МПа*с	270±140	150±100	40±10

Описание компонентов

CarboLith PL, компонент А – это специальный жидкий силикат натрия с добавками. Компонент В – это модифицированный полиизоцианат, придающий конечному продукту гибкость. Во время реакции компонент А затвердевает и образует силикат, а компонент В аналогично преобразуется в жесткую полиизоцианат мочевины. Два твердых вещества, проникая друг в друга, образуют вязкопластичную

эластичную не вспенивающуюся силикатную смолу (органоминеральную смолу). Компонент С представляет собой смесь добавки, улучшающие компоненты и регулирующие жизнеспособность смеси.

Информация о рисках и мерах безопасности при обращении с CarboLith PL:

Компонент А

Символ: Xi (раздражающее)

Раздражает глаза и кожу. В случае попадания в глаза, немедленно и тщательно промыть глаза водой и обратиться к врачу. Во время работы надевать защитную одежду, перчатки и очки/щиток. Это вещество и/или контейнер из-под него утилизируются как опасные отходы.

Компонент В

Символ: Xn (вреден для здоровья)

Вреден при вдыхании. Вызывает раздражение глаз, органов дыхания и кожи. Может вызвать сенсибилизацию при вдыхании и контакте с кожей. При контакте с глазами немедленно промыть их тщательно и обратиться к врачу. При контакте с кожей немедленно и тщательно промыть большим количеством воды. При недостаточной вентиляции носить респиратор. В случае какой-либо травмы или тошноты, немедленно обратиться к врачу. При работе с продуктом всегда надевать подходящую защитную униформу, включая защитные перчатки и очки или щиток. Лица, работающие с CarboLith PL или полиуретановой смолой наиболее часто или постоянно, должны проходить регулярные профилактические обследования в ассоциации работодателей согласно G27. Более подробно смотрите листок безопасности.

Компонент С:

Символ: Xn с (вредных)

R22 вреден при проглатывании. R36/38 раздражает глаза и кожу.

S23 не вдыхать пары/аэрозоль. S26 в случае контакта с глазами, немедленно промыть большим количеством воды. S36/37 носить соответствующую защитную одежду и перчатки. S60 данный материал и его тару следует утилизировать как опасные отходы.

Способ применения:

Смешивание:

Добавляя компонент С, скорость отверждения смолы можно регулировать в соответствии с температурными требованиями, размером банджа и временем установки. В качестве рекомендации мы предлагаем следующие дозировки:

Температура

выше 18 °C	2 p.b.v. С-комп. на 100 p.b.v. А-комп.
ниже 18 °C	3 p.b.v. С-комп. на 100 p.b.v. А-комп.
ниже 10 °C	4 p.b.v. С-комп. на 100 p.b.v. А-комп.

Компонент С сначала перемешивается до однородного состояния и затем добавляется, и смешивается с **компонентом А** в требуемой дозировке. Смесь добавляется и активно перемешивается с 2-х кратным объемом **компонента В** в течение 2-х минут.

Пропитка стекловолоконных матов:

Стекловолокно должно быть типа Advantex® или сопоставимым. Для достижения заданной толщины облицовки не менее 3 мм используется сложенный вдвое мат 1386 г/м², либо сложенный втрое мат 1086 г/м². Неориентированный слой (мат из рубленого стекловолокна) должен находиться на открытой поверхности.

Мат соответствующего размера раскладывается на полиэтиленовом листе. Смесь смолы наносят с обеих сторон шпателем или резиновой щеткой. Смолы требуются по весу в **два раза больше**, чем вес стекловолоконного мата. Если поверхность неровная (например, корродированный бетон) или сильно растрескавшаяся, количество должно быть соответственно выше. Второй полиэтиленовый лист укладывается сверху; мат будет полностью пропитан после прокатки его металлическим роликом.

Установка банджа:

Надуваемый пакер оборачиваем пленкой, чтобы не допустить склеивания. Затем оборачиваем его плотно пропитанным матом. Пакер устанавливается в saniруемое место за время, требуемое на установку. Затем пакер надувается и держится под давлением в 1 - 2 бара в течение одного часа, затем воздух выпускается, и пакер извлекается.

Отверждение банджа:

После извлечения пакера можно пустить канализационную воду через бандж. Полное отверждение достигается в течение одной недели; затем можно промыть канализацию водой под давлением.

Форма поставки

Компонент «А» - по 7 и 28 кг.
Компонент «В» - по 5,5 и 21 кг.
Компонент «С» - 1 кг и 5 кг.

Остальная фасовка материала по запросу заказчика.

Условия и срок хранения:

Не менее шести месяцев с даты поставки, соответственно 12 месяцев после производства, если хранить в сухих помещениях при температурах от 10 до 30°C. Воздействие низкой температуры может повредить компонент «А» (при образовании хлопьев, обратитесь за консультацией в Minova). При превышении указанного срока хранения, мы рекомендуем обратиться в Minova, чтобы они проверили соответствие материала.